

M.A.(ECONOMICS) Semester - 2 (CBCS) Examination
May/June-2021 (NEW COURSE)
THEORIES OF ECONOMIC DEVELOPMENT (Elective)

Time: 1:30 Hours

Marks: 42

Instructions:

1. Figures to the right indicate marks.
2. There are five questions in the question paper.
3. Answer any three of the following questions.

-
- પ્રશ્ન-૧ આર્થિક વિકાસ પર વસ્તી વૃદ્ધિની અસરો જણાવો. (૧૪)
- પ્રશ્ન-૨ સમતોલ વિરુદ્ધ અસમતોલ આર્થિક વિકાસની વ્યૂહરચના સમજાવો. (૧૪)
- પ્રશ્ન-૩ પ્રો.આમર્ત્યકુમાર સેનના આર્થિક વિકાસના અભિગમની ચર્ચા કરો. (૧૪)
- પ્રશ્ન-૪ આર્થિક વિકાસમાં રાજકોષીયનીતિ અને નાણાકીય નીતિની ભૂમિકા ની ચર્ચા કરો. (૧૪)
- પ્રશ્ન-૫ ટૂકનોધ લખો.(કોઈ પણ બે) (૧૪)

- (1) માનવ સંસાધન વિકાસ આંક.
- (2) આર્થિક વિકાસને અસર કરતાં પરિબલો.
- (3) ગરીબીનું વિષયક.
- (4) વિકાસનું રનિસ ફી મોડેલ.

ENGLISH VERSION

- Q.1 State The Impacts of population growth on Economic Development. (14)
- Q.2 Explain Strategy of Balanced vs Unbalanced Economic Development. (14)
- Q.3 Discuss Prof. Amartsakumar Sen's Approach to Economic Development. (14)
- Q.4 Discuss the Role of fiscal policy and monetary policy in Economics Development. (14)
- Q.5 Write Short Note. (Any Two) (14)
- (1) Human resource Development Index.
 - (2) Factors affecting to economic development.
 - (3) Vicious circle of poverty.
 - (4) Ranis-fei model of Development.
